

Malta di legatura che migliora la lavorabilità, l'adesione e l'impermeabilità dei materiali a base di cemento

EN 934-2

Caratteristiche

EKAN®LATEX è una malta di legatura a base di stirene-butadiene che migliora la lavorabilità e l'impermeabilità di materiali a base di cemento come intonaci, massetti e malte. **EKAN®LATEX** viene utilizzato nei casi in cui sono richiesti i seguenti benefici:

- Incremento della resistenza di adesione al substrato,
- Miglioramento della resistenza all'abrasione,
- Riduzione della permeabilità all'acqua,
- Potenziamento della resistenza ai cicli di gelo-scioglimento.

EKAN®LATEX è pronto all'uso; forma legami solidi nelle aree applicate, aumenta la resistenza alle crepe da ritiro e fornisce elasticità e adesione alla malta.

Istruzioni per l'uso

Preparazione della superficie

La superficie deve essere pulita, asciutta, liscia e solida. La superficie deve essere privata di residui sfusi che impedirebbero l'adesione. Non deve essere agitato più del necessario per evitare un'eccessiva entrata d'aria.

Per malte da intonaco

Rapporto **EKAN®LATEX**/Acqua per intonaci: Dovrebbe essere mescolato in un contenitore pulito in un rapporto di 1/3-1/4. Il rapporto cemento/sabbia nella malta dovrebbe essere di 1/3. La miscela secca dovrebbe essere aggiunta alla miscela liquida per formare una malta liquida.

Per malte di riparazione

- Per prevenire la perdita improvvisa di acqua e le crepe da ritiro che si verificano soprattutto in condizioni di tempo caldo, **EKAN®LATEX** dovrebbe essere mescolato con acqua in un contenitore pulito in un rapporto di 1/2-1/3.
- Il rapporto cemento/sabbia nella malta dovrebbe essere di 1/2-1/3, e le dimensioni dei granelli di sabbia dovrebbero essere determinate in base allo spessore dell'intonaco da applicare sulla superficie.
- La miscela secca dovrebbe essere aggiunta alla miscela liquida per ottenere un composto omogeneo.
- Per applicazioni di primer e per migliorare l'adesione: **EKAN®LATEX** dovrebbe essere mescolato con acqua in un contenitore pulito in un rapporto di 1/1, e dovrebbe essere aggiunto cemento fino a raggiungere una consistenza simile a una polenta.

- La slurry di cemento ottenuta dovrebbe essere applicata con un pennello o versata sulla superficie.
- L'intonaco o il massetto dovrebbero essere applicati prima che la superficie si asciughi completamente.
- Nelle applicazioni di adesivo per piastrelle e ceramica, si dovrebbe applicare la slurry di **EKAN®LATEX** sulla superficie.

Dati tecnici

• Aspetto	: Liquido bianco
• Temperatura di applicazione	: (+5°C) - (+30°C)
• pH	: 9±1,5
• Densità	: 1,01±0,03 kg/L
• Tempo di attesa tra gli strati	: 4-6 ore
• VOC	: <0,01%

*Questi valori sono stati ottenuti in condizioni di laboratorio (temperatura di (23±2)°C e umidità relativa del 50%) e possono variare nelle applicazioni sul campo.

** EKAN CHEM non sarà ritenuta responsabile per eventuali errori di applicazione che possano derivare dall'uso del prodotto per scopi diversi da quelli previsti o se non vengono seguite le condizioni di applicazione specificate e le raccomandazioni menzionate sopra.

Confezionamento

Contenitore in plastica: 5 kg, 20 kg

Precauzioni

- La vita di scaffale di **EKAN®LATEX** è di 12 mesi se conservato nella confezione originale e protetto dalla luce del sole diretta.
- Dopo l'applicazione, le mani e gli strumenti di applicazione dovrebbero essere lavati accuratamente con abbondante acqua.
- Durante l'applicazione, la superficie dovrebbe essere protetta dal vento e dalla luce diretta del sole.
- L'applicazione non dovrebbe essere eseguita su superfici che sono state esposte a lungo alla luce solare intensa o al calore estremo o che sono congelate.
- Prima della completa presa, la temperatura dell'aria non dovrebbe scendere al di sotto dei +40°C.
- Utilizzare sempre leganti freschi e materiali lavati accuratamente con la composizione delle particelle appropriata.
- La quantità di consumo specificata è una linea guida generale e può variare a seconda delle condizioni di applicazione e delle caratteristiche della superficie.



EN 934-2, EN 934-5,
EN1504-3

9001: 2015, 14001: 2015,
45001 : 2018